

	наиболее неблагоприятных условиях, либо в местах перехода газопровода через строительную конструкцию при наличии показаний по результатам визуального и измерительного контроля).
3	Определение параметров технического состояния надземных (наружных фасадных) газопроводов:
3.1	Герметичность газопроводов и технических устройств, установленных на газопроводах проведением визуального осмотра и поиска утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами.
3.2	Состояние защитного покрытия методом визуального и измерительного контроля.
3.3	Состояние поверхности и геометрические размеры трубы методом визуального и измерительного контроля.
3.4	Состояние сварных стыков с применением метода визуального и измерительного контроля, а также метода магнитной памяти металла и (или) ультразвукового контроля, если состояние сварного стыка(ов) по результатам ВИК оценивается как неудовлетворительное и при этом имеется техническая возможность проведения контроля. В случае отсутствия сварных стыков, находящихся в неудовлетворительном состоянии по результатам ВИК, ультразвуковому контролю подвергается один любой стык, находящийся в наиболее неблагоприятных условиях.
3.5	Напряженно-деформированное состояние в местах деформации формы с помощью визуально-измерительного контроля по наличию изменений геометрии трубы газопровода (наличию деформаций) и метода магнитной памяти металла (метод магнитной памяти металла применяется при наличии показаний по результатам визуально-измерительного контроля).
3.6	Состояние креплений газопровода, положения трубы и опор газопровода методом визуального и измерительного контроля.
3.7	Состояние электроизолирующих соединений электрическими измерениями.
4	Определение параметров технического состояния внутренних газопроводов:
4.1	Загазованность помещений переносными газоиндикаторами.
4.2	Герметичность газопровода поиском утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором.
4.3	Герметичность газопровода проведением пневматических испытаний газопровода (опрессовки). Пневматические испытания газопровода не проводятся в следующих случаях: на газопроводе имеется неисправная или неработоспособная запорная арматура; доступ специалистов обеспечен не во все квартиры жилого многоквартирного дома, имеющего газовые колонки, либо котлы; на газопроводе имеются не устраненные утечки газа; отсутствует техническая возможность для проведения пневматических испытаний.
4.4	Состояние защитного покрытия и поверхности трубы газопровода методом визуального и измерительного контроля.
4.5	Толщина стенки трубы газопровода ультразвуковым контролем по два замера на каждом диаметре трубы газопровода, включая растянутые участки гибов. Дополнительно замеры проводятся в местах, где ожидается обнаружение минимального значения толщины стенки (вмятины, задиры, участки, подверженные коррозии).
4.6	Состояние сварных стыков с применением метода визуального и измерительного контроля, а также метода магнитной памяти металла и (или) ультразвукового контроля, если состояние сварного стыка(ов) по результатам ВИК оценивается как неудовлетворительное и при этом имеется техническая возможность проведения контроля.
4.7	Состояние переходов газопровода через строительные конструкции с применением методов визуального и измерительного контроля, ультразвукового контроля.
4.8	Напряженно деформированное состояние в местах деформации формы с помощью